

Индивидуальный предприниматель  
Пискунов Дмитрий Вадимович  
(ИП Пискунов Д. В.)

ОКПД2 32.99.54.000

ОКС 97.020

**УТВЕРЖДАЮ**

Индивидуальный предприниматель

\_\_\_\_\_ Пискунов Д. В.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

**СВЕЧА АРОМАТИЧЕСКАЯ В СТЕКЛЯННОЙ КОЛБЕ**

**Технические условия**

**ТУ 32.99.54-001-2005819930-2023**

(вводятся впервые)

Дата введения в действие – 2023-~~XX-XX~~.

Без ограничения срока действия

Нижегородская область, г. Нижний Новгород,  
2023 г.

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на свечу ароматическую в стеклянной колбе (далее по тексту – продукция), предназначенную для ароматизации и декорирования помещений.

Продукция представляет собой свечи на основе воска с содержанием парфюмерной отдушки с использованием фитиля в стеклянной упаковке с крышкой.

При выборе иных (дополнительных) областей применения продукции, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих ТУ.

Обозначение продукции при заказе и в других документах должно включать:

- обозначение продукции;
- артикул продукции и/или аромат, создаваемый при горении фитиля продукции;
- марка продукции (при наличии);
- номер настоящих ТУ.

**Примечание** - Допускается в условном обозначении указание дополнительных характеристик продукции (например, состав и др.) в соответствии с технологической документацией и настоящими ТУ.

Пример условного обозначения продукции:

*Свеча ароматическая в стеклянной колбе ТУ 32.99.54-001-2005819930-2023.*

Перечень ссылочных документов приведен в Приложении А.

## 1 Технические требования

### 1.1 Общие положения

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих ТУ, утвержденным образцам-эталонам (при их наличии), и изготавливаться (вырабатываться) по технологическому регламенту (технологической документации) и рецептурам, утвержденным в установленном порядке.

### 1.2 Основные параметры и характеристики

#### 1.2.1 Ассортимент изготавливаемой продукции:

- свеча ароматическая в стеклянной колбе.

Примечание – В зависимости от габаритных размеров, формы, состава и запаха, получаемого при горении фитиля продукции, в технологической документации продукции допускается присваивать артикулы и/или фантазийные названия.

1.2.2 Органолептические показатели продукции должны соответствовать характеристикам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение
Форма и внешний вид	Форма в виде цилиндра, конуса, шара, пирамиды или форма свойственная упаковке. Допускается изготавливать продукцию других форм. Свеча однородная, равномерно или неравномерно окрашенная, или неокрашенная. Поверхность с рисунком, со специальным рифлением, узором, художественно оформленным штампом или без них. Допускается устанавливать внешний вид продукции в соответствии с утвержденным образцом-эталонам. Допускаются: наличие пузырьков, включения ингредиентов на поверхности и на срезе продукции при их наличии в рецептуре; наличие легко высыхающей влаги на поверхности кусков упакованной продукции не является браковочным фактором; на поверхности небольшие капли воска; потертость поверхности и наличие на куске продукции облоя (бортика), не ухудшающего товарного вида продукции; точечные крапины - не более 15 шт.; следы от присосок и формообразующего оборудования на поверхности продукции. Не допускаются плесень и посторонние включения, на поверхности продукции трещины, полосы, выпоты, пятнистость, если они не являются художественным оформлением (дополнением художественного образа). Фитиль продукции в симметричных формах должен располагаться по центру продукции. Допускается смещение фитиля от центра в основании свечи не более, чем на $\pm 10$ мм. Длина свободного фитиля не нормируется и определяется при необходимости.
Цвет: - неокрашенных - окрашенных	от белого до кремового свойственный цвету используемых красителей и/или компонентов
Запах	Свойственный запаху применяемых компонентов

1.2.3 По физико-химическим показателям продукция должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2 - Физико-механические показатели продукции в твердом виде (свеча)

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
1 Габаритные размеры продукции, мм: - высота - диаметр	60-75 60-65	По 8.4
2 Габаритные размеры фитиля, мм: - ширина - высота	12-17 60-75	По 8.4
3 Характер горения	Равномерный, без дыма и копоти. Фитиль во время горения может слегка загигаться. При горении не допускается выделение резких неприятных запахов и треска воска. Допускается треск фитиля при горении. Самозатухание свечи не допускается. При умышленном прекращении горения (задувании) фитиль не должен полностью истлеть.	По 8.5
4 Оплываемость*	Не допускается на протяжении всего времени горения свечи. Допускается незначительное оплавление краев свечи и единичные выплески массы за пределы бортика, а также небольшой оплав при зажжении свечи.	По 8.5
5 Копоть	При горении свечи в помещении без движения воздушных масс копоть не допускается	По 8.6
6 Время горения, мин., не менее	1200	По 8.7
7 Температура плавления свечной массы, °С, не ниже	Не нормируется*	По ГОСТ 4255
8 Масса продукции, грамм	Не нормируется*	По 8.8
9 объём продукции, мл	Не нормируется*	По 8.9

\* Оплываемость - это вытекание расплавленной свечной массы за пределы лунки из-за расплавления части бортика.

#### Примечания

1 Габаритные размеры и массу продукции допускается устанавливать по согласованию с заказчиком или в соответствии с технологической документацией.

2 Допускаемое отклонение по размерам не более  $\pm 5$  мм.

3 Для обеспечения заявленных свойств горения в помещениях не должно быть направленных в зону горения потоков воздуха (сквозняков), температура в помещениях не должна превышать плюс 30С°.

1.2.4 Состав и содержание компонентов в продукции должны соответствовать рецептурам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

Справочный состав восковой массы продукции, %:

- кокосовый воск: 90-95;
- отдушка: 5-10.

1.2.5 Изготовление продукции должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ. Контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими ТУ.

### **1.3 Комплектность поставки**

1.3.1 Состав поставки продукции должен соответствовать требованиям товаросопроводительной документации и условиям заказа.

1.3.2 В комплект поставки продукции должны входить: эксплуатационная документация (например, документ о подтверждении качества; художественно оформленная этикетка (ярлык) или упаковка; а также, при необходимости, информационный листок, определяющий назначение и правила применения продукции).

Допускается партию продукции, отгружаемой на один адрес, сопровождать одним документом о качестве.

## **2 Требования к материалам и сырью**

2.1 Все материалы и сырье должны быть пригодны для производства, и соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

При изготовлении продукции допускается добавление красителей, отдушек, ароматических масел и других добавок.

Допускается замена изготовителем покупных материалов, указанных в документации, другими, свойства и характеристики которых не ухудшают качества продукции в целом. Замена производится в установленном порядке.

2.2 Качество и пригодность материалов и сырья должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами), выданными компетентными органами в установленном порядке.

При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на сырьё и материалы все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении продукции на предприятии-изготовителе.

2.3 Транспортирование материалов и сырья должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.4 Перед применением материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, с учетом требований ГОСТ 24297.

Входной контроль производится внешним осмотром и проверкой всех материалов, используемых в ходе изготовления продукции, в результате которых устанавливается:

- соответствие сопроводительной документации назначению материалов;
- наличие сертификата соответствия (при необходимости);
- наличие паспорта качества (при необходимости);

- соответствие требуемым параметрам, указанным в технологической документации изготовителя.

Не допускается применение материалов:

- не соответствующих санитарно-гигиеническим правилам и нормам в области обеспечения качества и безопасности;
- с истекшим сроком годности;
- идентифицировать которые не представляется возможным.

### 3 Маркировка

3.1 Маркировка продукции должна быть понятной, легко читаемой, достоверной и не вводить потребителей (приобретателей) в заблуждение, при этом надписи, знаки, символы должны быть контрастными фону, на который нанесена маркировка.

3.2 Маркировка наносится на ярлык (этикетку), прикрепляемый к упаковке продукции (вкладываемый в упаковку с продукцией), или непосредственно на упаковку с продукцией в удобном для обзора месте. Допускается устанавливать место нанесения маркировки в соответствии с утвержденным образцом-эталоном (при его наличии) или технической документацией.

Маркировка может быть нанесена различными способами, включая типографскую печать, штампование, продавливание, гравировку и др. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность при соблюдении установленных изготовителем условий хранения.

3.3 Маркировка на индивидуальной упаковке продукции должна содержать:

- дату изготовления.

Маркировка на упаковке продукции должна содержать:

- обозначение продукции;
- артикул (фантазийное название) продукции и/или аромат, создаваемый при горении фитиля продукции;
- назначение продукции, если это не следует из наименования продукции;
- наименование страны-изготовителя и (или) товарный знак (при поставке на экспорт или необходимости);
- наименование предприятия-изготовителя и (или) товарный знак;
- юридический адрес и контактные данные изготовителя;
- характеристики продукции (при необходимости);
- масса или объем продукции;
- количество продукции в упаковке (для групповой упаковки), шт.;
- дата изготовления;
- гарантии изготовителя;
- описание условий хранения в случае, если эти условия отличаются от стандартных;
- специальный код (указывают при необходимости), позволяющий идентифицировать партию продукции;

- сведения о способах применения продукции, отсутствие которых может привести к неправильному использованию потребителем продукции (при необходимости);

- список компонентов (состав);
- обозначение настоящих ТУ;
- сведения о сертификации (декларировании).

3.4 Допускается на потребительскую тару выносить дополнительные знаки и информационные данные, включая информацию рекламного характера.

3.5 Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от солнечных лучей», «Хрупкое. Осторожно».

В групповую упаковку (ящик) должен вкладываться маркировочный ярлык (сверху или сбоку, на любой хорошо просматриваемой стороне).

## 4 Упаковка

4.1 Продукцию упаковывают в стеклянную упаковку (колбы) по действующей нормативной документации.

4.1.1 Продукцию в стеклянной упаковке упаковывают:

- в полиэтиленовую пленку (стрейч-пленку) по ГОСТ 10354;
- в коробки по ГОСТ 33781;
- в тубы по действующей нормативной документации;
- в другую упаковку по действующей нормативной документации.

Допускается осуществлять поставку продукции без упаковки или применять комбинацию из разных видов упаковки.

4.1.2 Количество продукции в потребительской упаковке, шт.: 1.

4.1.3 Массу нетто (объем) продукции и количество единиц продукции в потребительской упаковке допускается устанавливать в соответствии с технологической документацией или по согласованию с заказчиком с учетом применяемой упаковки.

4.2 Потребительская упаковка продукции должна обеспечивать сохранность ее качества и безопасности на всех этапах обращения, в установленные гарантийные сроки.

4.3 Потребительская тара должна обеспечивать полную сохранность продукции при транспортировании и хранении.

4.4 В качестве транспортной тары применяются ящики из гофрированного картона по ГОСТ 33781, ГОСТ 13841, ГОСТ 22852 и ГОСТ 9142 или ящики деревянные по ГОСТ 18573.

Допускается применять ящики, бывшие в употреблении и обеспечивающие сохранность потребительской тары.

Свободное пространство внутри коробок при необходимости заполняется бумагой или гофрированным картоном.

Допускается для сборки потребительской упаковки в групповую упаковку применять термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 и ГОСТ 25776 или стрейтч-

пленку.

4.5 Документация, входящая в комплект поставки, должна быть прикреплена к упаковке продукции способом, обеспечивающим ее сохранность, или передана потребителю при непосредственном получении им продукции. Документация при необходимости упаковывается в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

4.6 Допускаются другие виды упаковки продукции, обеспечивающие ее сохранность при транспортировании и хранении.

4.7 Допускается использовать другую, в т. ч. импортную потребительскую и транспортную тару (или - изготавливаемую по чертежам предприятия-производителя продукции), соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

4.8 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

## **5 Требования безопасности**

5.1 Продукция безопасна при транспортировании, хранении и применении в целях, установленных настоящими ТУ и эксплуатационной документацией

5.2 Для поддержания в рабочей зоне рабочих помещений воздуха в пределах норм ПДК, производственные помещения должны быть оборудованы общей и местной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СП 60.13330.2020.

Требования к воздуху рабочей зоны - по ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685.

## **6 Требования охраны окружающей среды и утилизации**

6.1 Продукция при нормальных условиях применения не является источником загрязнения окружающей среды.

6.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения и сжигания отходов;
- произвольной свалки отходов в не предназначенных для этих целей местах.

6.3 Продукция не должна представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды в процессе применения, так и после его окончания.

6.4 Утилизация продукции не требует специальных мер.

Продукция должна утилизироваться как отход в соответствии с действующими нормативными документами.

6.5 Некондиционная продукция должна подвергаться вторичной переработке или ликвидации (при невозможности вторичной переработки) в соответствии с технологическим циклом отхода в соответствии с порядком накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения промышленных отходов согласно



Федеральному закону «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (№ 52-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об отходах производства и потребления» (№ 89-ФЗ, действующая редакция), Федеральному закону «Об охране окружающей среды» (№ 7-ФЗ, действующая редакция) и СанПиН 2.1.3684.

Нормы обращения с отходами – по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

## 7 Правила приёмки

7.1 Приемку продукции проводит отдел (служба) технического контроля (ответственное лицо) изготовителя (поставщика). Возможно проведение приемки совместно с представителями потребителя и/или третьей стороны.

Испытания продукции могут проводить изготовитель (поставщик) или независимая испытательная лаборатория по договоренности с ней изготовителя (поставщика).

Основанием для принятия решения о приемке единиц (партий) продукции являются положительные данные контроля и результаты испытаний.

7.2 Поставку и приемку продукции производят партиями или поштучно.

За партию принимают количество одноименной продукции однородное по качеству, выработанное по одной технологической документации за определенный промежуток времени и оформленное одним документом о качестве.

Объем партии устанавливают в соответствии с технологической документацией или по согласованию с заказчиком, но не менее одной сменной выработки.

7.3 Документ о качестве партии продукции должен содержать:

- наименование страны, предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение продукции;
- номер партии;
- количество продукции в партии (по массе, объему и/или количеству в шт.);
- дату изготовления (месяц, год) и срок хранения продукции;
- основные характеристики продукции и (или) результаты испытаний;
- назначение и способ применения (при необходимости);
- номер паспорта и дату его выдачи (при необходимости);
- вид упаковки и число упаковочных единиц (при необходимости);
- правила безопасного хранения и обращения с продукцией (при необходимости);
- правила транспортирования и утилизации (при необходимости);
- заключение о соответствии продукции требованиям ТУ и технологической документации (ОТК предприятия-изготовителя).

Приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

7.4 Должны осуществляться следующие виды испытаний при серийном изготовлении продукции:

- входной контроль покупных материалов в соответствии с разделом 2;

- технический (операционный) контроль;
- приемо-сдаточные испытания;
- периодические испытания;
- сертификационные испытания (при необходимости).

7.5 Все материалы, применяемые при изготовлении продукции, должны быть подвергнуты входному контролю в порядке и объеме, установленном на предприятии-изготовителе в соответствии с разделом 2.

7.6 В процессе изготовления продукции должен быть обеспечен операционный контроль за выполнением правил и норм, установленных технологической документацией изготовителя.

Размеры фитиля контролируют при необходимости.

7.7 Приёмку продукции осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний.

7.7.1 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия изготовленной продукции.

7.7.2 При приемо-сдаточных испытаниях проверяют:

- показатели таблицы 1 настоящих ТУ;
- показатель 1 таблицы 2 настоящих ТУ;
- количество продукции в упаковке (масса или объем);
- наличие и полноту маркировки;
- качество упаковки;
- комплектность поставки.

7.7.3 Для проверки качества готовой продукции на соответствие требованиям настоящих ТУ от каждой партии отбирают случайную выборку (допускается проводить по ГОСТ Р 50779.12) - не менее 0,5% единиц продукции, но не менее 2 и не более 10 единиц продукции. В случае если в партии менее 2 единиц продукции, то проводят сплошной контроль. При поштучной приемке проводят сплошной контроль.

Примечания:

1. Массу (объем) продукции в упаковке допускается определять при операционном контроле на не менее 3 упаковках с продукцией от партии. Проверку массы (объем) продукции в упаковке допускается не осуществлять, если она контролируется устройством автоматического контроля, установленным на технологической линии.

2. Комплектность поставки проверяют сплошным контролем.

3. Допускается контроль физико-химических показателей продукции осуществлять с технологической линии перед упаковыванием, при этом объем объединённой пробы должен быть достаточным для проведения испытаний.

7.7.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний партия продукции бракуется, и приемка прекращается до выявления и устранения

причин брака.

По отбракованной продукции необходимо принять меры по ее утилизации.

Примечание - При получении повторных неудовлетворительных результатов испытаний по упаковке и маркировке проводят сплошной контроль по этим параметрам. Качество продукции в немаркированной, нечетко маркированной или дефектной упаковке проверяют отдельно, результаты распространяют на продукцию только в этой упаковке и (или) с этой маркировкой. После устранения дефектов маркировки и (или) упаковки, продукцию допускается предъявлять для повторной проверки по маркировке и упаковке. Принимают фактическое число продукции по требованиям маркировки и упаковки соответствующее требованиям настоящих ТУ по маркировке и упаковке, если продукция соответствует остальным требованиям настоящих ТУ в соответствии с периодичностью проверки.

7.8 Периодические испытания.

7.8.1 Периодические испытания проводятся на первой партии, продукции в первый год ее выпуска и далее не реже одного раза в 2 года, а также при изменении применяемого сырья или технологии изготовления.

Допускается устанавливать объем и сроки периодических испытаний по программе производственного контроля изготовителя.

7.8.2 Периодические испытания проводят в составе приемо-сдаточных испытаний текущей принимаемой партии или отдельно.

7.8.3 Для проведения периодических испытаний отбирают не менее 2 свечей на каждый вид испытания.

Допускается периодические испытания проводить на типопредставителях продукции, утвержденных в установленном порядке.

Примечание - Типопредставителем является продукция, выбранная из группы исполнений продукции одного типа, изготавливаемой по настоящим ТУ, результаты испытаний которой могут быть распространены на все (ряд) исполнения данного типа продукции.

7.8.4 При периодических испытаниях определяют:

- характеристики 3-6 таблицы 2 настоящих ТУ.

Примечание – Показатели 2, 7-9 таблицы 2 настоящих ТУ, а также расположение фитиля контролируют при необходимости.

7.8.5 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном количестве продукции, взятом от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в категорию приемосдаточных испытаний до получения положительных результатов по данному показателю на 2 партиях подряд.

7.8.6 Результаты периодических испытаний распространяются на все поставляемые партии продукции до проведения следующих периодических испытаний.

7.9 Порядок испытаний устанавливает изготовитель.

7.10 При необходимости и (или) по согласованию с заказчиком (потребителем), программа испытаний может быть дополнена другими видами

испытаний и уточнена.

7.11 Сертификационные испытания осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

## 8 Методы контроля

8.1 Контроль и испытания проводят при нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 15150:

- температура окружающего воздуха: от плюс 15 до плюс 35 °С;
- относительная влажность: (45...80)%;
- атмосферное давление: 630–800 мм рт. ст.

8.2 Испытательное, технологическое оборудование и контрольно-измерительные средства должны быть поверены и/или аттестованы в установленном порядке. Допускается использовать другое оборудование и контрольно-измерительные средства, аналогичные приведенным в данном разделе по техническим характеристикам, и обеспечивающего проведение испытаний согласно требованиям настоящих ТУ.

Пределы диапазонов измерения должны быть установлены согласно документации изготовителя.

8.3 Контроль качества продукции осуществляется по методикам, приведенным в таблице 1 настоящих ТУ,

*и (или) по нижеследующим методикам в настоящем разделе.*

8.4 Размеры продукции в твердом виде определяют измерительной линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм, рулеткой по ГОСТ 7502, штангенциркулем по ГОСТ 166 или другим инструментом с погрешностью  $\pm 0,1$  мм.

Для замера положения фитиля необходимо у продукции в твердом виде сделать ровный срез канцелярским ножом для освобождения фитиля от свечной массы не менее чем на 10-15мм. Положение фитиля относительно оси определяют путем измерения штангенциркулем расстояния от края фитиля до противоположного края свечи (отрезки «А» и «Б» и отрезки «В» и «Г» (см. рисунок 1) и сравнением полученных отрезков. За результат принимают разницу между отрезками на одном диаметре.

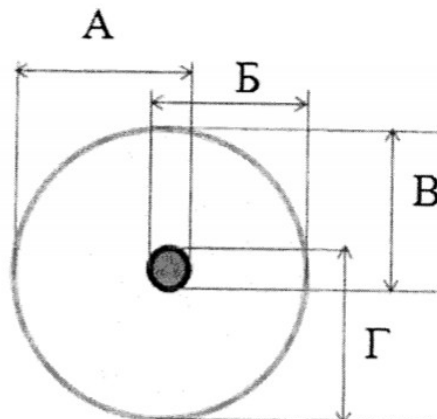


Рисунок 1 - Определение смещения фитиля

8.5 Характер горения, оплываемость определять визуально параллельным сжиганием 3-х единиц продукции в твердом виде, установленных на подсвечник в строго вертикальном положении, в помещении без сквозняков при температуре не более плюс 30 °С.

8.6 Качественное определение выделения копоти при горении свечи проводят следующим образом: над свечой на расстоянии 20 см от окончания фитиля поместить лист бумаги, закрепленной между двумя штативами. При горении свечи в течение 10 минут на бумаге не должно быть следов копоти. Результат испытания определяют путём сравнения листа после испытаний с эталоном, чистым листом бумаги из той же пачки.

8.7 Определение времени горения свечи.

Инструменты и оборудование:

- подсвечник;
- часы электронные.

Проверку проводят в помещении без сквозняков при температуре  $(22\pm 5)^\circ\text{C}$ . Три одинаковые свечи устанавливают в вертикальном положении на подсвечник расстоянии не менее 30мм друг от друга. Поджигают фитили и фиксируют время начала горения. За результат испытания принимать среднее время горения свечей. Допускается прекращать горение при достижении продолжительности горения, указанной в настоящих технических условиях.

8.8 Определение массы продукции должно осуществляться путем взвешивания на весах, обеспечивающих точность измерения до 1 г.

8.9 Объем продукции в упаковке контролируется по объему применяемой первичной упаковки с учетом объема ее заполнения.

8.10 Органолептические показатели, а также наличие и полноту маркировки, комплектность и упаковку продукции контролируют визуально при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м.

Запах продукции определяют органолептически.

8.11 Предприятие-изготовитель, если в технологической документации на продукцию не указано иное, имеет право:

- совмещать испытания, перечисленные в настоящем разделе;
- применять другие методы исследований и контроля, утвержденные в установленном порядке.

## 9 Транспортирование и хранение

9.1 Продукцию перевозят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

9.1.1 Формирование пакетов должно производиться по технологической документации изготовителя, ГОСТ 26663 или ГОСТ 24597.

Для формирования транспортных пакетов допускается использовать поддоны

ГОСТ 33757 и ГОСТ 9570, ящики ГОСТ 2991, ГОСТ 10198 и средства скрепления по действующей нормативной документации.

Допускается осуществлять поставку продукции без формирования транспортных пакетов.

9.1.2 При перевозке открытым транспортом продукцию в упаковке изготовителя защищают от атмосферных осадков.

9.2 Продукцию хранят в сухих закрытых хорошо проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, при температуре от плюс 1°С до плюс 30°С, отсутствии воздействия прямых солнечных лучей, источников тепла, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Температурный режим хранения для продукции, требующей специальных условий хранения, допускается указывать на этикетке на конкретный артикул (при его наличии) продукции.

9.3 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах – согласно ГОСТ 12.3.009.

## **10 Указания по применению**

10.1 Нормы применения – согласно эксплуатационной документации.

Назначение продукции и способ ее применения должны соответствовать указаниям на этикетке или инструкции по применению (при ее наличии).

## **11 Гарантии изготовителя**

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

11.2 Гарантийный срок хранения продукции в закрытой упаковке изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

11.3 По истечении гарантийного срока продукцию анализируют на соответствие требованиям настоящих ТУ и в случае установления соответствия, используют по прямому назначению, или в случае не установления соответствия корректируют область применения или утилизируют.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**(справочное)**

**Перечень документов, на которые имеются ссылки в настоящих ТУ**

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 10198-91	Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 18573-86	Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия
ГОСТ 22852-77	Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25776-2021	Продукция штучная и в потребительской таре. Упаковка групповая в термоусадочную пленку
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ 33757-2016	Поддоны плоские деревянные. Технические условия
ГОСТ 33781-2016	Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 4255-75	Нефтепродукты. Метод определения температуры плавления по Жукову
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 9570-2016	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия
ГОСТ Р 50779.12-2021	Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 60.13330.2020	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха



